

## LiftRunner Technische Daten Routenzuganhänger und Trolleys

---

B-Rahmen

C-Rahmen

E-Rahmen

Trolleys



## LiftRunner Effiziente Produktionsversorgung mit Routenzügen

---

Höchste Lieferfrequenz im innerbetrieblichen Transport von Materialien und Gütern und elementarer Bestandteil für schlanke Produktionsabläufe (Lean Production)

Maximale Flexibilität durch Kombination unterschiedlicher Rahmen und Trolleys in einem LiftRunner-Routenzugsystem

Sehr gute Fahreigenschaften und Spurtreue garantieren hohe Sicherheit

Geringe Fahrgeräusche und verschleißarmer Betrieb durch angehobene Trolleys

Hoher Bedienkomfort durch Variantenvielfalt bei LiftRunner-Rahmen und Trolleys für unterschiedlichste Einsätze sowie einfaches Handling schwerer Lasten durch geringen Rollwiderstand und ein speziell entwickeltes Entnahmesystem für Trolleys



## Eine umfangreiche Ausstattung

---

### Kraft

---

- Effizienter Materialfluss: Hochfrequente Materialver- und -entsorgung von kleinen Losgrößen in verschiedenen Ladungsträgern an unterschiedliche Bereitstellorte
- Hohe Tragfähigkeit: Bis zu sechs B- oder E-Rahmen können bei einer Zuglast von maximal 4.000 kg gezogen werden
- Effizienter Warentransport: Hohe Umschlagleistung mithilfe gebündelter Transporte

### Präzision

---

- Lohnende Investition: Reduzierung der Bereitstellflächen und Verringerung der Bestände
- Stets auf Kurs: LiftRunner zeichnen sich durch hohe Spurtreue aus, auch bei höheren Geschwindigkeiten, Bremsmanövern oder bei Kurvenfahrten
- Hohe Flexibilität: Je nach LiftRunner-Rahmentyp können diese entweder von links, rechts oder sogar beidseitig beladen werden

### Ergonomie

---

- Anwenderfreundlich: Trolleys lassen sich ebenerdig einfach in die Rahmen ein- oder aufschieben
- Leichtes Handling: Mithilfe des Entnahmemechanismus lassen sich Trolleys rückschonend und mit geringem Kraftaufwand entnehmen
- Einfache Anpassungsmöglichkeiten: Die Ausrichtung der LiftRunner-Rahmen im Zugverbund kann durch das flexible Kupplungs-/ Deichselsystem und aufgrund des geringen Eigengewichtes schnell an veränderte Rahmenbedingungen oder Prozesse angepasst werden

### Kompaktheit

---

- Reduzierung von Lagerbeständen und Logistikfläche in der Produktion: Hohe Lieferfrequenz bei synchronisierten Produktions- und Logistikprozessen
- Maximale Flexibilität: Kombination unterschiedlicher Rahmenarten in einem Zug für bedarfsgerechte Bereitstellung kleiner Losgrößen
- Platzsparend: Ein sehr geringer Wendekreis ermöglicht den Einsatz auch auf beengten Flächen

### Sicherheit

---

- Reduziertes Unfallrisiko: Höhere Sicherheit durch Bündelung von Transporten und Verringerung des Staplerverkehrs
- Minimiertes Schadensrisiko: Automatische Sicherung beim Einschieben des Trolleys
- Sichere Rampenfahrt: Knicklenker-System minimiert die Nickbewegungen beim Anfahren und Bremsen

### Umweltverantwortung

---

- Energiesparend: Weniger Verkehrsaufkommen durch Bündelung der Transporte bei gleichem Transportvolumen und Vermeidung von Leerfahrten
- Hohe Prozesstransparenz: Gleichzeitige Materialver- und -entsorgung erhöhen die Effizienz des Routenzugeinsatzes
- Geräusch- und verschleißarm: Während der Fahrt werden die Trolleys angehoben, so dass kein Bodenkontakt entsteht

## LiftRunner

### Effiziente Produktionsversorgung mit Routenzügen

---

In der modernen und schlanken Produktionslogistik sind Routenzüge für einen effizienten Materialfluss nicht mehr wegzudenken. Sie versorgen die Bedarfsorte, wie beispielsweise Montageplätze, bedarfsgerecht mit Materialien in verschiedenen Ladungsträgern und kleinen Losgrößen. Der Betreiber reduziert hierdurch nicht nur kostspielige Logistikfläche in der Produktion, sondern kann seine Bestände und seinen Energieverbrauch verringern sowie das Unfallrisiko durch ein geringeres Verkehrsaufkommen reduzieren. Mit dem LiftRunner-Routenzug bietet STILL ein komplettes Routenzugsystem an, das sich optimal an die individuellen betrieblichen Rahmenbedingungen anpassen lässt. Das STILL LiftRunner-Routenzugsystem besteht aus einem Zugfahrzeug (z. B. Schlepper der Baureihen CX-T, LTX oder R 07) und einer flexiblen Kombination der verschiedenen Routenzug-Elemente, wie LiftRunner B-, C- und E-Rahmen (Anhänger) und Trolleys (rollbare Lastträger). Mit dem breiten Angebot an Rahmen und Trolleys lassen sich bedarfsgerecht Routenzüge zusammenstellen, so dass unterschiedliche Transportgüter, in kleinen Losen, in hoher Frequenz effizient und schnell an den jeweiligen Bereitstellungsort gelangen. Dabei sind die LiftRunner-Rahmen für den Transport von Trolleys unterschiedlichster Art und Dimension ausgelegt und können ebenso wie die Trolleys

individuell nach Kundenwunsch entwickelt und konstruiert werden. Bevor sich der Routenzug in Bewegung setzt, werden die Trolleys in die LiftRunner-Rahmen ein- oder aufgeschoben und automatisch gesichert. Dabei können sie je nach Ankopplungsrichtung von rechts oder links beladen werden (C- und E-Rahmen) oder beidseitig, so dass kein Umkoppeln der Rahmen nötig ist (B-Rahmen). Durch das Betreten des Zugfahrzeugs (Standfahrzeug) oder die Betätigung eines Schalters (Sitzfahrzeug) werden die Trolleys automatisch angehoben. Die dafür benötigte Hubenergie wird pneumatisch, hydraulisch oder elektrisch über das Zugfahrzeug oder autark über den Rahmen bereitgestellt. Beim Verlassen des Zugfahrzeugs oder der Betätigung des entsprechenden Schalters senken sich die Rahmen automatisch ab, und die Trolleys können entnommen werden. Per Fußhebel wird ein Mechanismus aktiviert, der den Trolley in Richtung Bediener schiebt. Mithilfe des Initialschwungs kann dieser den Trolley kräftesparend und rückschonend entnehmen. Durch das Anheben der Trolleys während der Fahrt ist es möglich, härtere Polyamid-Rollen zu verwenden. Dies minimiert den Rollwiderstand, so dass sich höhere Lasten leichter bewegen lassen. Zudem minimiert dies nicht nur die Fahrgeräusche, sondern auch die Abnutzung der Rollen.

### LiftRunner-Systemvarianten

---

#### Hydraulisch

---

Beim hydraulischen Hubsystem sorgt ein Hydraulikaggregat am Zugfahrzeug für die zum Heben benötigte Energie. Diese wird über die Hydraulikleitung an die einzelnen LiftRunner übertragen. Das Anheben der sich hinter dem Zugfahrzeug befindlichen LiftRunner erfolgt, bevor sich der Routenzug in Bewegung setzt

#### Vorteile:

---

- Hohe Energieeffizienz
- Zügiges Heben und Senken
- Leiser Betrieb

#### Pneumatisch

---

Beim pneumatischen Hubsystem wird die zum Heben benötigte Energie über einen am Zugfahrzeug befindlichen Kompressor erzeugt. Die Energie wird über eine Pneumatikleitung an die LiftRunner übertragen, so dass diese vor Antritt der Fahrt angehoben werden

#### Vorteile:

---

- Ölfrei, aufgrund des sehr sauberen Betriebs geeignet für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie
- Perfekte Dämpfung
- Zügiges Heben und Senken

#### Elektrisch

---

Bei einem elektrischen Hubsystem wird die zum Heben benötigte Energie über einen elektrischen Anschluss am Zugfahrzeug gewonnen. Zur Kraftübertragung sind die einzelnen LiftRunner miteinander elektrisch verbunden. Auch hier werden die LiftRunner vor der Fahrt angehoben

#### Vorteile:

---

- Leiser Betrieb
- Ölfrei, aufgrund des sehr sauberen Betriebs geeignet für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie
- Hohe Energieeffizienz
- Synchrones, zügiges Heben und Senken

#### Autark

---

Beim autarken Hubsystem wird die zum Heben der LiftRunner benötigte Energie durch die Fahrbewegung generiert. Das Anheben der einzelnen LiftRunner erfolgt dabei hydraulisch beim Einschub der Trolleys

#### Vorteile:

---

- Hohe Flexibilität bei wechselnden Zugfahrzeugen, da kein Hydraulikaggregat erforderlich ist
- Schnelles An- und Abkoppeln der einzelnen LiftRunner
- Leiser Betrieb

# LiftRunner B-Rahmen

## Effiziente Produktionsversorgung mit Routenzügen

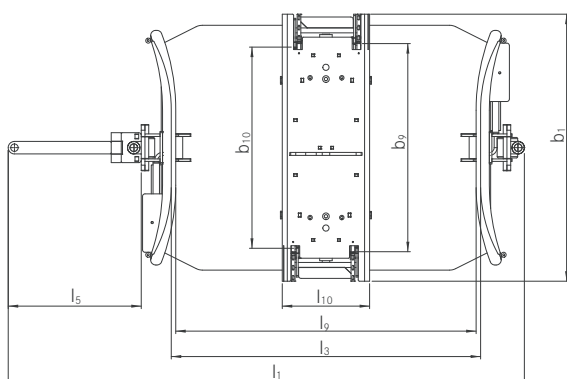
Dieses Typenblatt in Anlehnung an VDI-Richtlinie 2198 nennt nur die technischen Werte des Standardgerätes. Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben.

Kennzeichen	1.1	Hersteller			STILL	STILL	STILL	STILL
		1.2	Typzeichen des Herstellers			<b>LiftRunner B-Rahmen 1200 x 800 mm</b>	<b>LiftRunner B-Rahmen 1200 x 1000 mm</b>	<b>LiftRunner B-Rahmen dreifach beladbar 800 x 600 mm</b>
	1.2.1	Lastabmessung (Länge x Breite)		mm	1210 x 810	1210 x 1010	1210 x 810 / 820 x 630	1210 x 1010 / 1010 x 630
	1.5	Tragfähigkeit <sup>1</sup>	Q	kg	1000	1000	1 Trolley: 1000 2 Trolleys: 2 x 500 3 Trolleys: 3 x 300	1 Trolley: 1000 2 Trolleys: 2 x 500 3 Trolleys: 3 x 300
Gewicht	2.1	Eigengewicht		kg	204	237	408	490
	3.1	Bereifung			Polyurethan	Polyurethan	Polyurethan	Polyurethan
Räder/ Fahrwerk	3.2	Reifengröße		mm	∅ 200	∅ 200	∅ 200	∅ 200
	3.5	Anzahl Räder			2 (Mittelachse)	2 (Mittelachse)	2 (Mittelachse)	2 (Mittelachse)
	3.6	Spurweite	b <sub>10</sub>	mm	810	1010	810	1010
	4.2.1	Gesamthöhe gesenkt/angehoben	h <sub>1</sub>	mm	313/353	313/353	313/353	313/353
Grundabmessungen	4.4	Hub	h <sub>3</sub>	mm	40	40	40	40
	4.12	Kupplungshöhe gesenkt/angehoben	h <sub>10</sub>	mm	185/225	185/225	185/225	185/225
	4.16	Ladeflächenlänge/max. Länge des Trolleys <sup>2</sup>	l <sub>3</sub>	mm	1240	1240	2030	2030
	4.17	Deichsellänge	l <sub>5</sub>	mm	533	683	533	683
	4.18	Ladeflächenbreite	b <sub>9</sub>	mm	834	1034	834	1034
	4.19	Gesamtlänge	l <sub>1</sub>	mm	2069	2219	2859	3009
	4.21	Gesamtbreite	b <sub>1</sub>	mm	1070	1270	1070	1270
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand gesenkt/angehoben	m <sub>2</sub>	mm	0/40	0/40	0/40	0/40
	4.35	Wenderadius CX-T/LTX 70	W <sub>a</sub>	mm	1950/2100	2100/2250	3350/3450	3500/3600
	4.39	Länge Rahmenöffnung (Rahmeninnenmaß)	l <sub>9</sub>	mm	1204	1204	1994	1994
	4.40	Länge Mittelplatte	l <sub>10</sub>	mm	350	350	350	350
	4.41	Höhe Deichsel gesenkt/angehoben	h <sub>11</sub>	mm	170/210	170/210	170/210	170/210
Leistungsdaten	5.1	Max. Fahrgeschwindigkeit <sup>3</sup>		km/h	15	15	15	15
	8.5	Kupplung			Knicklenker-System	Knicklenker-System	Knicklenker-System	Knicklenker-System

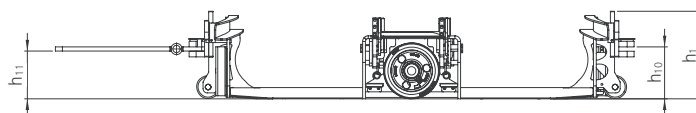
<sup>1</sup> Bei mehreren Anhängern beträgt die maximale Zuglast über den gesamten Zug 4 t (in Abhängigkeit von der max. Zuglast des Schleppfahrzeuges)

<sup>2</sup> Gilt nur bei Verwendung von STILL LiftRunner-Trolleys

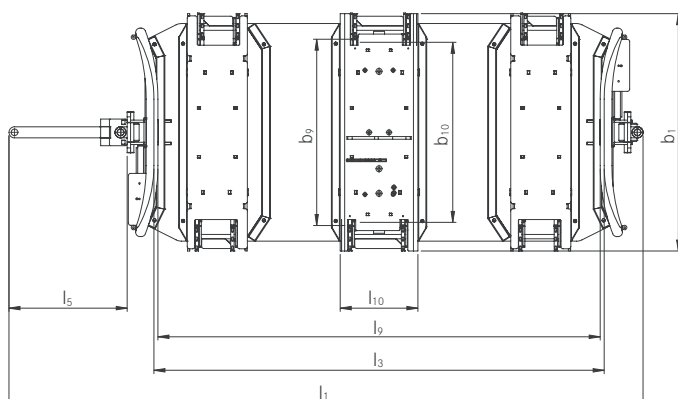
<sup>3</sup> In Abhängigkeit vom Schleppfahrzeug



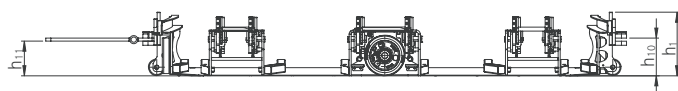
Draufsicht B-Rahmen



Seitenansicht B-Rahmen



Draufsicht B-Rahmen dreifach beladbar

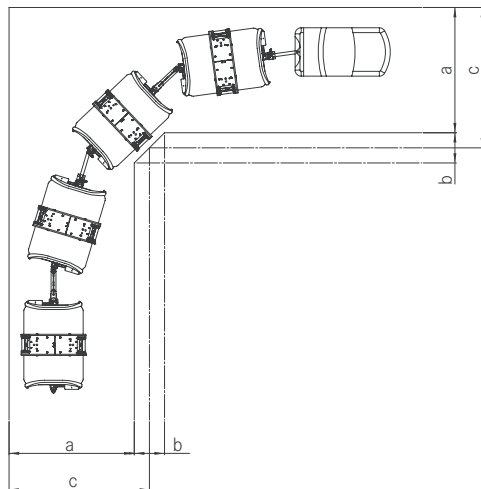


Seitenansicht B-Rahmen dreifach beladbar

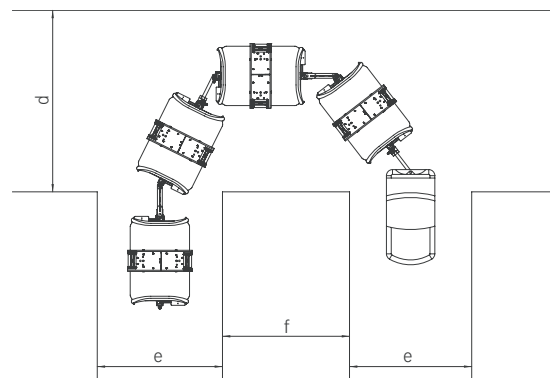


B-Rahmen 90°-Kurve Minimale Gangbreiten	Anzahl B-Rahmen	Länge Zug in mm ohne Zugfahrzeug	Gangbreite a mit Eckabschrägung in mm (ohne Begegnungsverkehr) mit LTX 50 / LTX 70	Eckabschrägung b in mm (ohne Begegnungsverkehr) mit LTX 50 / LTX 70	Gangbreite c ohne Eckabschrägung in mm (ohne Begegnungsverkehr) mit LTX 50 / LTX 70
LiftRunner B-Rahmen 1200 x 800 mm	2	4089	2070/2070	0/0	2070/2070
	4	8128	2070/2070	500/500	2320/2320
LiftRunner B-Rahmen 1200 x 1000 mm	2	4389	2270/2270	0/0	2270/2270
	4	8728	2270/2270	500/500	2520/2770
LiftRunner B-Rahmen dreifach beladbar 800 x 600 mm	2	5669	2070/2070	1000/1000	2570/2570
	4	11288	2070/2070	2000/2000	3070/3070
LiftRunner B-Rahmen dreifach beladbar 1000 x 600 mm	2	5969	2270/2270	1000/1000	2770/2770
	4	11888	2270/2270	2000/2000	3270/3270

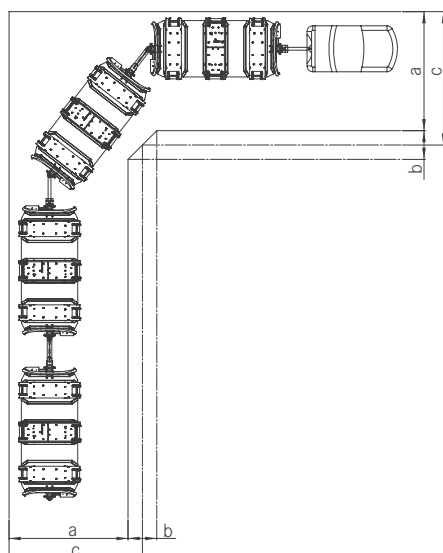
B-Rahmen 180°-Kurve Minimale Gangbreiten	Anzahl B-Rahmen	Länge Zug in mm ohne Zugfahrzeug	Gangbreite d in mm (ohne Begegnungsverkehr) mit LTX 50 / LTX 70	Gangbreite e in mm (ohne Begegnungsverkehr) mit LTX 50 / LTX 70	Abstand zwischen den Gängen f in mm (ohne Begegnungsverkehr) mit LTX 50 / LTX 70	Gangbreite in mm in Be- und Entladezonen mit LTX 50 / LTX 70
LiftRunner B-Rahmen 1200 x 800 mm	2	4089	2200/2400	2000/2000	2000/2000	2900/2900
	4	8128	3000/3200	2000/2000	2000/2000	2900/2900
LiftRunner B-Rahmen 1200 x 1000 mm	2	4389	2500/2700	2000/2000	2000/2000	3300/3300
	4	8728	3300/3500	2000/2000	2000/2000	3300/3300
LiftRunner B-Rahmen dreifach beladbar 800 x 600 mm	2	5669	2700/2800	2700/2700	2000/2000	2900/2900
	4	11288	3700/3800	2700/2700	2000/2000	2900/2900
LiftRunner B-Rahmen dreifach beladbar 1000 x 600 mm	2	5969	2700/2800	3200/3200	2000/2000	3300/3300
	4	11888	3700/3800	3200/3200	2000/2000	3300/3300



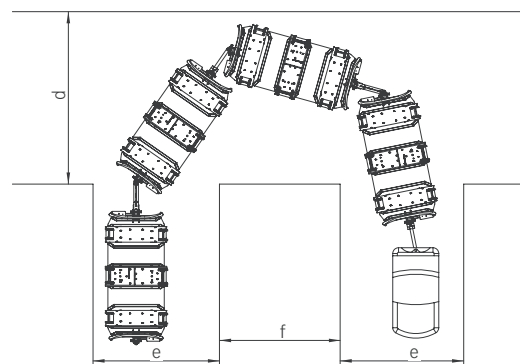
Fahrweg B-Rahmen, 90°-Kurve



Fahrweg B-Rahmen, 180°-Kurve



Fahrweg B-Rahmen dreifach beladbar, 90°-Kurve



Fahrweg B-Rahmen dreifach beladbar, 180°-Kurve

## LiftRunner B-Rahmen Effiziente Produktionsversorgung mit Routenzügen

---

### Maximale Flexibilität durch beidseitige Be- und Entladung

Leiser Betrieb mit geringem Verschleiß, da Trolleys während der Fahrt angehoben werden

Gute Fahreigenschaften und Spurtreue garantieren hohe Sicherheit

Hoher Bedienkomfort durch einfaches Entnahmesystem für Trolleys

Sicheres Handling durch automatische Sicherung beim Aufschieben der Trolleys



Die LiftRunner-B-Rahmen sind für Trolleys unterschiedlichster Art und Dimension bis zu einer Tragfähigkeit von 1.000 kg ausgelegt. Höchste Flexibilität bieten sie durch ihre beidseitige Be- und Entlademöglichkeit, bei der kein Umkoppeln der Rahmen nötig ist. Dadurch ist das LiftRunner-Routenzugsystem auf wechselnden Routen ohne Mehraufwand einsetzbar oder kann in einer Tour zwei gegenüberliegende Produktionslinien beliefern. Die wendigen, zweirädrigen Rahmen werden über eine Mittelachse gelenkt. Dies sorgt für eine hohe Spurtreue auch bei höheren Geschwindigkeiten und Bremsmanövern. Das Knicklenker-System minimiert die Nickbewegungen beim Anfahren oder Bremsen und sorgt für eine sichere Rampenfahrt.

Die auf den B-Rahmen geschobenen Trolleys werden per Mechanismus automatisch gesichert und beim Betreten des Zugfahrzeugs (Standfahrzeug) oder durch Betätigung eines Schalters (Sitzfahrzeug) automatisch angehoben. Die Hubenergie wird pneumatisch, hydraulisch oder elektrisch über das Zugfahrzeug über den Rahmen bereitgestellt. Beim Verlassen des Zugfahrzeugs senken sich die Rahmen automatisch ab, und die Trolleys können entnommen werden. Per Fußhebel wird der Trolley entriegelt und kann kräftesparend und rückschonend entnommen werden. Die B-Rahmen können mit C- oder E-Rahmen in einem Zug kombiniert werden.

## Eine umfangreiche Ausstattung

---

### Kraft

---

- Hohe Tragfähigkeit und geringes Eigengewicht: Die Traglast der B-Rahmen beträgt bis zu 1.000 kg
- Effizienter Materialtransport: Hohe Umschlagleistung durch gebündelte Transporte
- Individuell einsetzbar: Mit B-Rahmen ist der Transport von Ladungsträgern unterschiedlichster Art und Dimension möglich. Auch Aufnahme von bis zu drei Trolleys gleichzeitig realisierbar

### Präzision

---

- Höchste Flexibilität: Beidseitige Be- und Entladung ohne Umkoppeln, so dass in einer Tour zwei gegenüberliegende Produktionslinien beliefert werden können
- Stets auf Kurs: LiftRunner mit B-Rahmen zeichnen sich durch hohe Spurtreue aus, auch bei höheren Geschwindigkeiten, Bremsmanövern oder bei Kurvenfahrt

### Ergonomie

---

- Anwenderfreundlich: Trolleys lassen sich einfach auf die Rahmen schieben
- Leichtes Handling: Durch einen geringen Rollwiderstand und ein speziell entwickeltes Entnahmesystem lassen sich Trolleys rückschonend und mit geringem Kraftaufwand herausrollen
- Optimales Lasthandling: Flexible Kombination - je nach Anforderung - von B-, C- oder E-Rahmen und unterschiedlichen Trolleys

### Kompaktheit

---

- Reduzierung von Lagerbeständen und Logistikfläche in der Produktion: Hohe Lieferfrequenz bei synchronisierten Produktions- und Logistikprozessen
- Maximale Flexibilität: Kombination unterschiedlicher Rahmenarten in einem Zug für bedarfsgerechte Bereitstellung kleiner Losgrößen
- Platzsparend: Ein sehr geringer Wendekreis ermöglicht den Einsatz auch auf beengten Flächen

### Sicherheit

---

- Reduziertes Unfallrisiko: Höhere Sicherheit durch Bündelung von Transporten und Verringerung des Staplerverkehrs
- Minimiertes Schadensrisiko: Automatische Sicherung beim Einschleusen der Trolleys
- Sichere Rampenfahrt: Das Knicklenker-System minimiert die Nickbewegungen beim Anfahren und Bremsen

### Umweltverantwortung

---

- Energiesparend: Weniger Verkehrsaufkommen durch Bündelung der Transporte bei gleichem Transportvolumen und Vermeidung von Leerfahrten
- Hohe Prozesstransparenz: Gleichzeitige Materialversorgung und -entsorgung erhöhen die Effizienz des Routenzugensatzes
- Geräusch- und verschleißarm: Während der Fahrt werden die Trolleys angehoben, so dass kein Bodenkontakt entsteht

LiftRunner B-Rahmen  
Effiziente Produktionsversorgung mit Routenzügen



Höchste Flexibilität durch wechselseitige Be- und Entlademöglichkeit in schmalen Arbeitsgängen mit B-Rahmen



Dreifach und einfach beladbarer B-Rahmen

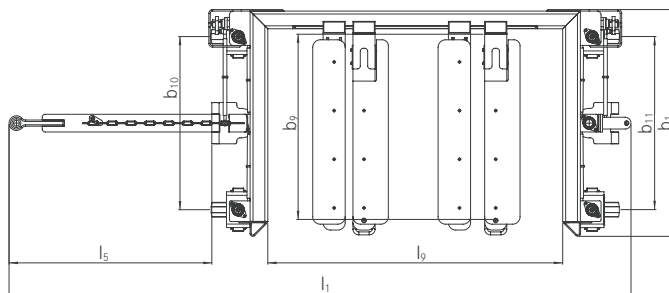
# LiftRunner C-Rahmen

## Effiziente Produktionsversorgung mit Routenzügen

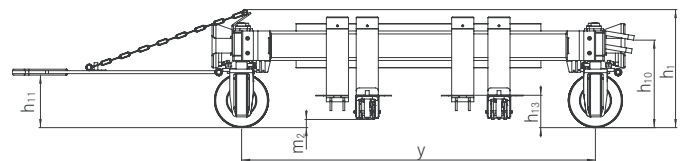
Dieses Typenblatt in Anlehnung an VDI-Richtlinie 2198 nennt nur die technischen Werte des Standardgerätes. Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben.

Kennzeichen	1.1	Hersteller			STILL	
	1.2	Typzeichen des Herstellers			<b>LiftRunner C-Rahmen 2000 x 1200 mm</b>	
	1.2.1	Lastabmessung (Länge x Breite)		mm	1210 x 810	
	1.5	Tragfähigkeit		kg	2 Trolleys: 2 x 800	
	1.9	Radstand		Q y	mm 2400	
Gewicht	2.1	Eigengewicht		kg	960	
Räder/ Fahrwerk	3.1	Bereifung			Superelastik	
	3.2	Reifengröße	vorn/hinten	mm	ø 374/374	
	3.5	Anzahl Räder			2/2	
	3.6	Spurweite	vorn/hinten	b <sub>10</sub> /b <sub>11</sub>	mm	1174/1174
Grundabmessungen	4.2.1	Gesamthöhe	gesenkt/angehoben	h <sub>1</sub>	mm	800/830
	4.4	Hub		h <sub>3</sub>	mm	80
	4.12	Kupplungshöhe	gesenkt/angehoben	h <sub>10</sub>	mm	593/673
	4.15	Höhe abgesenkt (Unterfahrhöhe)		h <sub>13</sub>	mm	220
	4.16	Ladeflächenlängen/max. Länge des Trolleys		l <sub>3</sub>	mm	2000
	4.17	Deichsellänge		l <sub>5</sub>	mm	1375
	4.18	Ladeflächenbreite		b <sub>9</sub>	mm	1255
	4.19	Gesamtlänge		l <sub>1</sub>	mm	4218
	4.21	Gesamtbreite		b <sub>1</sub>	mm	1540
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	gesenkt/angehoben	m <sub>2</sub>	mm	55/135
	4.35	Wenderadius	LTX 70/R 07	W <sub>a</sub>	mm	3100/3750
4.39	Länge Rahmenöffnung (Rahmeninnenmaß)		l <sub>9</sub>	mm	2000	
4.41	Höhe Deichsel	gesenkt/angehoben	h <sub>11</sub>	mm	356/436	
Leistungsdaten	5.1	Max. Fahrgeschwindigkeit <sup>1</sup>		km/h	15	
Sonst.	8.5	Kupplung			C-Rahmen-Deichsel	

<sup>1</sup> In Abhängigkeit vom Schleppfahrzeug



Draufsicht C-Rahmen



Seitenansicht C-Rahmen



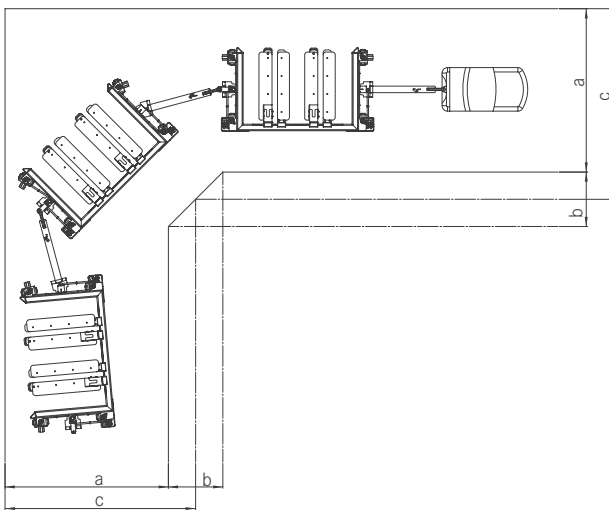
Vielfältige Einsatzmöglichkeiten des C-Rahmens im Innen- und Außenbereich



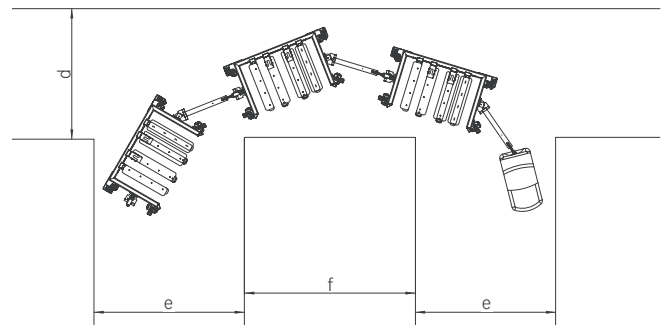


C-Rahmen 90°-Kurve Minimale Gangbreiten	Anzahl C-Rahmen	Länge Zug in mm ohne Zugfahrzeug	Gangbreite a mit Eckabschrägung in mm (ohne Begegnungsverkehr) mit LTX 70 / R 07	Eckabschrägung b in mm (ohne Begegnungsverkehr) mit LTX 70 / R 07	Gangbreite c ohne Eckabschrägung in mm (ohne Begegnungsverkehr) mit LTX 70 / R 07
LiftRunner C-Rahmen 2000 x 1200 mm	1	4140	2540	0/1000	2540/3040
	2	8280	2540	500/1500	2790/3290
	3	12420	2540	1000/1500	3040/3290
	4	16560	2540	1500/2000	3290/3540

C-Rahmen 180°-Kurve Minimale Gangbreiten	Anzahl C-Rahmen	Länge Zug in mm ohne Zugfahrzeug	Gangbreite d in mm (ohne Begegnungsverkehr) mit LTX 70 / R 07	Gangbreite e in mm (ohne Begegnungsverkehr) mit LTX 70 / R 07	Abstand zwischen den Gängen f in mm (ohne Begegnungsverkehr) mit LTX 70 / R 07	Gangbreite in mm in Be- und Entladezonen mit LTX 70 / R 07
LiftRunner C-Rahmen 2000 x 1200 mm	1	4140	2550/3100	2550/3100	800	3900
	2	8280	2800/3200	2800/3200	800	3900
	3	12420	3050/3400	3050/3400	800	3900
	4	16560	3300/3600	3300/3600	800	3900



Fahrweg C-Rahmen, 90°-Kurve



Fahrweg C-Rahmen, 180°-Kurve



Außeneinsatz mit C-Rahmen und Wetterschutz

## LiftRunner C-Rahmen

### Effiziente Produktionsversorgung mit Routenzügen

---

Flexibel im Innen- und Außenbereich einsetzbar

Gute Fahreigenschaften und Spurtreue garantieren hohe Sicherheit

Leiser Betrieb mit geringem Verschleiß, da Trolleys während der Fahrt angehoben werden

Dank hoher Tragfähigkeit ideal für schwere Lasten und große Behälter

Sicheres Handling durch automatische Sicherung beim Einschieben der Trolleys



Die LiftRunner-C-Rahmen sind für Trolleys unterschiedlichster Art und Dimension bis zu einer Tragfähigkeit von 1.600 kg ausgelegt. Aufgrund ihrer Superelastikbereifung, mit der Bodenunebenheiten gut kompensiert werden können, sowie der Möglichkeit, die Rahmen die Rahmen zu verzinken oder mit einem Dach auszustatten, sind die C-Rahmen ideal für den Außeneinsatz geeignet. Die Lenkbewegung der Deichsel wird auf alle Räder übertragen, so dass nicht nur eine hohe Spurtreue bei höheren Geschwindigkeiten, Bremsmanövern und Rampenfahrt sichergestellt wird, sondern die Rahmen bleiben auch bei starken Lenkeinschlägen stabil. Mit flexiblen Gabelzinken ausgestattet, lassen sich C-Rahmen flexibel an jede Trolleygröße anpassen. Die

Trolleys werden in den C-Rahmen eingeschoben und per Mechanismus automatisch gesichert. Dabei können sie je nach Ankopplungsrichtung von rechts oder links beladen werden. Beim Betreten des Zugfahrzeugs (Standfahrzeug) oder durch Betätigung eines Schalters (Sitzfahrzeug) werden die Rahmen automatisch hydraulisch angehoben und beim Verlassen wieder automatisch abgesenkt. Per Fußhebel wird ein Mechanismus aktiviert, der den Trolley in Richtung Bediener schiebt. Mithilfe des Initialschwungs kann dieser den Trolley kräftesparend und rückschonend entnehmen. Die C-Rahmen können auch in kundenspezifischer Größe und Tragfähigkeit entwickelt und konstruiert werden.

## Eine umfangreiche Ausstattung

---

### Kraft

---

- Hohe Tragfähigkeit: Die Traglast der C-Rahmen beträgt bis zu 1.600 kg
- Effizienter Warentransport: Hohe Umschlagleistung mithilfe gebündelter Transporte und klar definierter Transportrouten
- Individuell einsetzbar: Die C-Rahmen sind mit Gabelzinken ausgestattet, so dass eine flexible Positionierung der Zinken möglich ist und eine leichte Anpassung an jede Trolleygröße

### Präzision

---

- Stets auf Kurs: Bei LiftRunner C-Rahmen wird die Lenkbewegung der Deichsel auf alle vier Räder mechanisch übertragen. Dies garantiert eine hohe Spurtreue
- Höchste Flexibilität: Beladungsrichtung kann je nach Anforderung schnell über das Deichselsystem des C-Rahmens gewechselt werden
- Ideal für Außeneinsatz: Superelastik-Bereifung kompensiert Bodenunebenheiten

### Ergonomie

---

- Anwenderfreundlich: Trolleys lassen sich ebenerdig einfach in die Rahmen einschieben. Der Einsatz eines Gabelstaplers ist hierfür nicht erforderlich
- Leichtes Handling: Mithilfe des Entnahmemechanismus lassen sich Trolleys rückschonend und mit geringem Kraftaufwand herausrollen
- Optimales Lasthandling: Je nach Anforderungen flexible Kombination von unterschiedlichen Trolleys

### Kompaktheit

---

- Reduzierung von Lagerbeständen und Logistikfläche in der Produktion: Hohe Lieferfrequenz bei synchronisierten Produktions- und Logistikprozessen
- Maximale Flexibilität: Kombination unterschiedlicher Rahmenarten in einem Zug für bedarfsgerechte Bereitstellung kleiner Losgrößen
- Platzsparend: Ein sehr geringer Wendekreis ermöglicht den Einsatz auch auf beengten Flächen

### Sicherheit

---

- Minimiertes Schadensrisiko: Automatische Sicherung beim Einschieben des Trolleys
- Höchste Stabilität: Anhänger bleiben auch bei starken Lenkeinschlägen stabil

### Umweltverantwortung

---

- Energiesparend: Weniger Verkehrsaufkommen durch Bündelung der Transporte bei gleichem Transportvolumen und Vermeidung von Leerfahrten
- Hohe Prozesstransparenz: Gleichzeitige Materialver- und -entsorgung erhöhen die Effizienz des Routenzugensatzes
- Geräusch- und verschleißarm: Während der Fahrt werden die Trolleys angehoben, so dass kein Bodenkontakt entsteht

# LiftRunner E-Rahmen

## Effiziente Produktionsversorgung mit Routenzügen

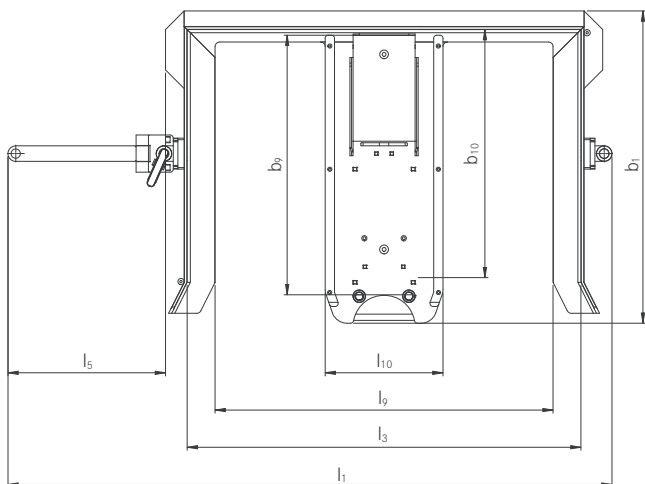
Dieses Typenblatt in Anlehnung an VDI-Richtlinie 2198 nennt nur die technischen Werte des Standardgerätes. Abweichende Bereifungen, andere Huberüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben.

Kennzeichen	1.1	Hersteller			STILL	STILL	STILL	STILL
	1.2	Typzeichen des Herstellers			<b>LiftRunner E-Rahmen 1200 x 800 mm</b>	<b>LiftRunner E-Rahmen 1200 x 1000 mm</b>	<b>LiftRunner E-Rahmen doppelt beladbar 800 x 600 mm</b>	<b>LiftRunner E-Rahmen doppelt beladbar 1000 x 600 mm</b>
	1.2.1	Lastabmessung (Länge x Breite)		mm	1210 x 810	1210 x 1010	1210 x 810 / 820 x 630	1210 x 1010 / 1010 x 630
	1.5	Tragfähigkeit <sup>1</sup>	Q	kg	600 1000	600 1000	1 Trolley: 1000 2 Trolleys: 2 x 500	1 Trolley: 1000 2 Trolleys: 2 x 500
Gewicht	2.1	Eigengewicht		kg	158 170	188 200	254	285
	Räder/ Fahrwerk	3.1	Bereifung			Polyurethan	Polyurethan	Polyurethan
3.2		Reifengröße		mm	Ø 200	Ø 200	Ø 200	Ø 200
3.5		Anzahl Räder			2 (Mittelachse)	2 (Mittelachse)	2 (Mittelachse)	2 (Mittelachse)
3.6		Spurweite	b <sub>10</sub>	mm	800	1000	845	1045
Grundabmessungen	4.2.1	Gesamthöhe gesenkt/angehoben	h <sub>1</sub>	mm	310/350	310/350	310/350	310/350
	4.4	Hub	h <sub>3</sub>	mm	40	40	40	40
	4.12	Kupplungshöhe gesenkt/angehoben	h <sub>10</sub>	mm	185/225	185/225	185/225	185/225
	4.15	Höhe abgesenkt (Unterfahrhöhe)	h <sub>13</sub>	mm	228	228	228	228
	4.16	Ladeflächenlänge/max. Länge des Trolleys <sup>2</sup>	l <sub>3</sub>	mm	1270	1270	1786	1786
	4.17	Deichsellänge	l <sub>5</sub>	mm	533	683	683	833
	4.18	Ladeflächenbreite	b <sub>9</sub>	mm	837	1037	834	1034
	4.19	Gesamtlänge	l <sub>1</sub>	mm	1953	2095	2568	2718
	4.21	Gesamtbreite	b <sub>1</sub>	mm	1007	1207	1062	1262
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand gesenkt/angehoben	m <sub>2</sub>	mm	25/65	25/65	40/80	40/80
	4.35	Wenderadius CX-T/LTX 70	W <sub>8</sub>	mm	1950/2100	2100/2250	3100/3200	3250/3350
	4.39	Länge Rahmenöffnung (Rahmeninnenmaß)	l <sub>9</sub>	mm	1090	1090	1610	1610
4.40	Länge Mittelplatte	l <sub>10</sub>	mm	380	380	536	536	
4.41	Höhe Deichsel gesenkt/angehoben	h <sub>11</sub>	mm	170/210	170/210	170/210	170/210	
Leistungsdaten	5.1	Max. Fahrgeschwindigkeit <sup>3</sup>		km/h	15	15	15	15
Sonst.	8.5	Kupplung			Basisdeichsel/ Knicklenker-System	Basisdeichsel/ Knicklenker-System	Knicklenker-System	Knicklenker-System

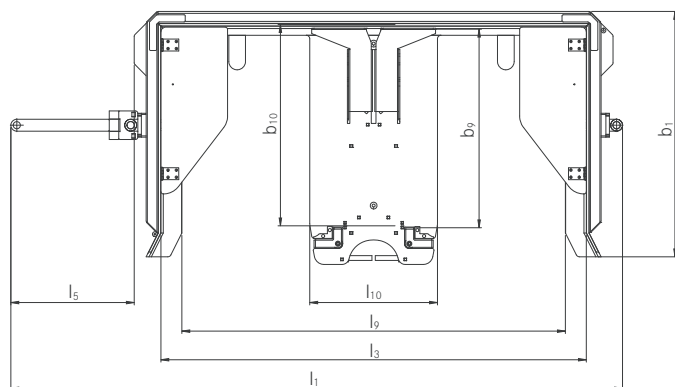
<sup>1</sup> Bei mehreren Anhängern beträgt die maximale Zuglast über den gesamten Zug 4 t (in Abhängigkeit von der max. Zuglast des Schleppfahrzeuges)

<sup>2</sup> Gilt nur bei Verwendung von STILL LiftRunner-Trolleys

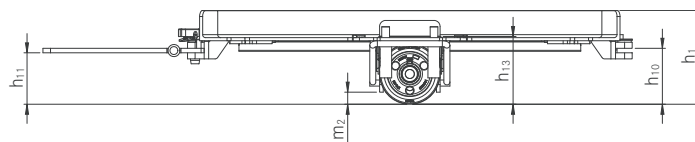
<sup>3</sup> In Abhängigkeit vom Schleppfahrzeug



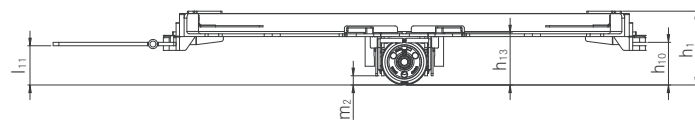
Draufsicht E-Rahmen



Draufsicht E-Rahmen doppelt beladbar



Seitenansicht E-Rahmen



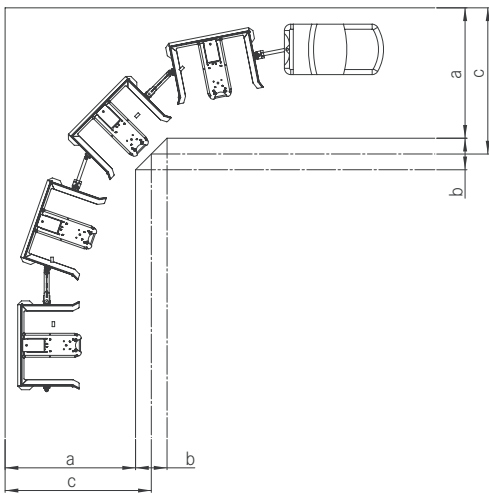
Seitenansicht E-Rahmen doppelt beladbar

# LiftRunner E-Rahmen Arbeitsgangbreiten

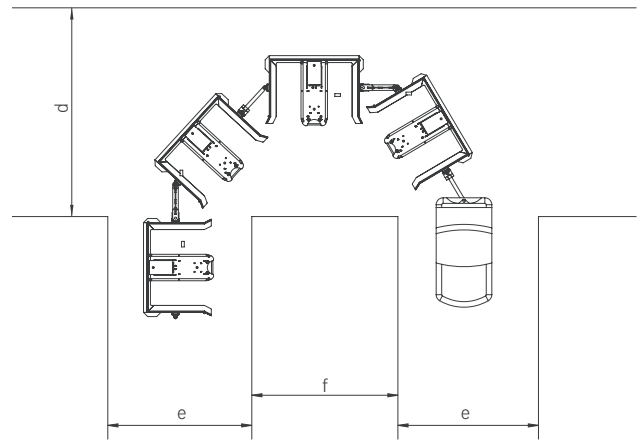


E-Rahmen 90°-Kurve Minimale Gangbreiten	Anzahl E-Rahmen	Länge Zug in mm ohne Zugfahrzeug	Gangbreite a mit Eckabschrägung in mm (ohne Begegnungsverkehr) mit LTX 50 / LTX 70	Eckabschrägung b in mm (ohne Begegnungsverkehr) mit LTX 50 / LTX 70	Gangbreite c ohne Eckabschrägung in mm (ohne Begegnungsverkehr) mit LTX 50 / LTX 70
LiftRunner E-Rahmen 1200 x 800 mm	2	3846	2010/2010	0/0	2010/2010
	4	7642	2010/2010	500/500	2260/2260
LiftRunner E-Rahmen 1200 x 1000 mm	2	4146	2210/2210	0/0	2210/2210
	4	8242	2210/2210	500/1000	2460/2710
LiftRunner E-Rahmen doppelt beladbar 800 x 600 mm	2	5388	2070/2070	500/500	2320/2320
	4	10726	2070/2070	1500/1500	2820/2820
LiftRunner E-Rahmen doppelt beladbar 1000 x 600 mm	2	5688	2260/2260	500/500	2510/2510
	4	11326	2260/2260	1500/1500	3010/3010

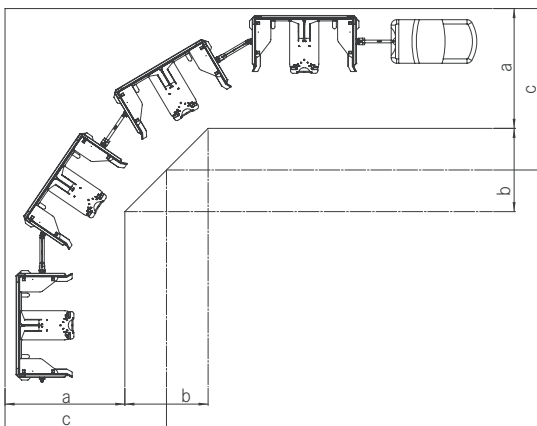
E-Rahmen 180°-Kurve Minimale Gangbreiten	Anzahl E-Rahmen	Länge Zug in mm ohne Zugfahrzeug	Gangbreite d in mm (ohne Begegnungsverkehr) mit LTX 50 / LTX 70	Gangbreite e in mm (ohne Begegnungsverkehr) mit LTX 50 / LTX 70	Abstand zwischen den Gängen f in mm (ohne Begegnungsverkehr) mit LTX 50 / LTX 70	Gangbreite in mm in Be- und Entladezonen mit LTX 50 / LTX 70
LiftRunner E-Rahmen 1200 x 800 mm	2	3846	2200/2400	2000/2000	2000/2000	2900/2900
	4	7642	3000/3200	2000/2000	2000/2000	2900/2900
LiftRunner E-Rahmen 1200 x 1000 mm	2	4146	2500/2700	2300/2300	2000/2000	3300/3300
	4	8242	3300/3500	2300/2300	2000/2000	3300/3300
LiftRunner E-Rahmen doppelt beladbar 800 x 600 mm	2	5388	2500/2600	2500/2500	2000/2000	2955/2955
	4	10726	3500/3600	2500/2500	2000/2000	2955/2955
LiftRunner E-Rahmen doppelt beladbar 1000 x 600 mm	2	5688	2500/2600	3000/3000	2000/2000	3355/3355
	4	11326	3500/3600	3000/3000	2000/2000	3355/3355



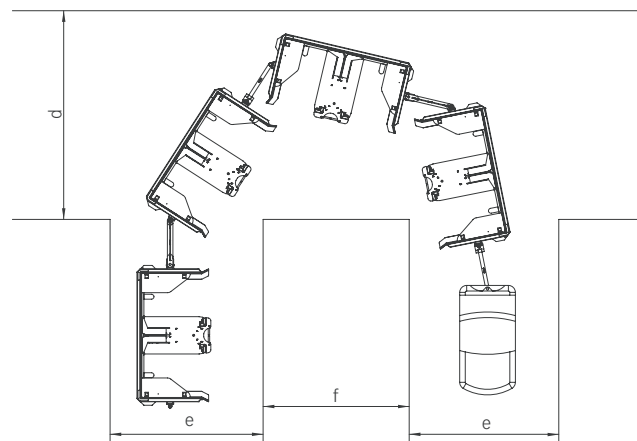
Fahrweg E-Rahmen, 90°-Kurve



Fahrweg E-Rahmen, 180°-Kurve



Fahrweg E-Rahmen doppelt beladbar, 90°-Kurve



Fahrweg E-Rahmen doppelt beladbar, 180°-Kurve

## LiftRunner E-Rahmen Effiziente Produktionsversorgung mit Routenzügen

---

Je nach Ausrichtung können Trolleys von links oder rechts beladen werden

Gute Fahreigenschaften und Spurtreue garantieren hohe Sicherheit

Leiser Betrieb mit geringem Verschleiß, da Trolleys während der Fahrt angehoben werden

Hoher Bedienkomfort durch einfaches Entnahmesystem für Trolleys

Sicheres Handling durch automatische Sicherung beim Einschieben der Trolleys



Die LiftRunner-E-Rahmen sind für Trolleys unterschiedlichster Art und Dimension bis zu einer Tragfähigkeit von 1.000 kg ausgelegt. Die wendigen, zweirädrigen Rahmen werden über eine Mittelachse gelenkt. Dies sorgt für eine hohe Spurtreue auch bei höheren Geschwindigkeiten und Bremsmanövern. Das Knicklenker-System minimiert die Nickbewegungen beim Anfahren oder Bremsen und sorgt für eine sichere Rampenfahrt. Die ebenerdig beladenen Trolleys werden in den abgesenkten E-Rahmen eingeschoben und per Mechanismus automatisch gesichert. Dabei können sie je nach Ankopplungsrichtung von rechts oder links beladen werden. Beim Betreten des Zugfahrzeugs

(Standfahrzeug) oder durch Betätigung eines Schalters (Sitzfahrzeug) werden die Trolleys automatisch angehoben. Die dafür benötigte Hubenergie wird pneumatisch, hydraulisch oder elektrisch über das Zugfahrzeug oder autark über den Rahmen bereitgestellt. Beim Verlassen des Zugfahrzeugs senken sich die Rahmen automatisch ab, und die Trolleys können entnommen werden. Per Fußhebel wird ein Mechanismus aktiviert, der den Trolley in Richtung Bediener schiebt. Mithilfe des Initialschwungs kann dieser den Trolley kräftesparend und rückenschonend entnehmen. Die E-Rahmen können mit B- oder C-Rahmen in einem Zug kombiniert werden.

## Eine umfangreiche Ausstattung

---

### Kraft

---

- Hohe Tragfähigkeit und geringes Eigengewicht: Die Traglast der E-Rahmen beträgt bis zu 1.000 kg
- Effizienter Materialtransport: Hohe Umschlagleistung durch gebündelte Transporte
- Individuell einsetzbar: Mit E-Rahmen ist der Transport von Ladungsträgern unterschiedlichster Art und Dimension möglich. Auch Aufnahme von zwei Trolleys gleichzeitig realisierbar

### Präzision

---

- Hohe Flexibilität: Beladungsrichtung kann je nach Einsatz mit Steckkupplung schnell gewechselt werden
- Stets auf Kurs: LiftRunner mit E-Rahmen zeichnen sich durch hohe Spurtreue aus, auch bei höheren Geschwindigkeiten, Bremsmanövern oder bei Kurvenfahrt
- Anpassung an Außeneinsatz: E-Rahmen sind verzinkt und mit Dach erhältlich

### Ergonomie

---

- Anwenderfreundlich: Trolleys lassen sich ebenerdig einfach in die Rahmen ein- oder aufschieben
- Leichtes Handling: Durch einen geringen Rollwiderstand und ein speziell entwickeltes Entnahmesystem lassen sich Trolleys rückenschonend und mit geringem Kraftaufwand herausrollen
- Optimales Lasthandling: Flexible Kombination - je nach Anforderung - von B-, C-, oder E-Rahmen und unterschiedlichen Trolleys

### Kompaktheit

---

- Reduzierung von Lagerbeständen und Logistikfläche in der Produktion: Hohe Lieferfrequenz bei synchronisierten Produktions- und Logistikprozessen
- Maximale Flexibilität: Kombination unterschiedlicher Rahmenarten in einem Zug für bedarfsgerechte Bereitstellung kleiner Losgrößen
- Platzsparend: Ein sehr geringer Wendekreis ermöglicht den Einsatz auch auf beengten Flächen

### Sicherheit

---

- Minimiertes Schadensrisiko: Automatische Sicherung beim Einschieben der Trolleys
- Sichere Rampenfahrt: Das Knicklenker-System minimiert die Nickbewegungen beim Anfahren und Bremsen
- Reduziertes Unfallrisiko: Höhere Sicherheit durch Bündelung von Transporten und Verringerung des Staplerverkehrs

### Umweltverantwortung

---

- Energiesparend: Weniger Verkehrsaufkommen durch Bündelung der Transporte bei gleichem Transportvolumen und Vermeidung von Leerfahrten
- Hohe Prozesstransparenz: Gleichzeitige Materialver- und -entsorgung erhöhen die Effizienz des Routenzugensatzes
- Geräusch- und verschleißarm: Während der Fahrt werden die Trolleys angehoben, so dass kein Bodenkontakt entsteht

LiftRunner B- und E-Rahmen  
Effiziente Produktionsversorgung mit Routenzügen



Mit B-Rahmen können unterschiedliche Ladungsträger transportiert werden



Doppelt beladbarer E-Rahmen

## LiftRunner B-, C- und E-Rahmen Ausstattungsvarianten

	LiftRunner B-Rahmen	LiftRunner B-Rahmen dreifach beladbar	LiftRunner C-Rahmen	LiftRunner E-Rahmen	LiftRunner E-Rahmen doppelt beladbar
Planendach mit Rolltor	○	○	○	○	○
Vorbereitung für Nachrüstungen eines Planendaches	○	○	○	○	○
Systemausführung hydraulisch	●	●	●	●	●
Systemausführung pneumatisch	○	○	—	○	—
Systemausführung elektrisch	○	○	—	○	○
Systemausführung autark	—	—	—	○	—
Verlegung der Leitungen unterhalb der Deichsel	●	●	—	●	●
Verlegung der Leitungen oberhalb der Deichsel	○	○	●	○	○
Basisdeichsel E-Rahmen für ebenerdigen Einsatz	—	—	—	●	—
Knicklenker-System geeignet für Rampenfahrt	●	●	—	○	●
Basisdeichsel C-Rahmen	—	—	●	—	—
Fußschutz an Rädern	—	—	—	○	○
Positionsfahnen für bessere Wahrnehmung	○	○	—	○	○
Leichte Verstellung der Gabelzinken	—	—	○	—	—
Galvanische Verzinkung	○	○	○	○	○

● Standard ○ Option — Nicht verfügbar



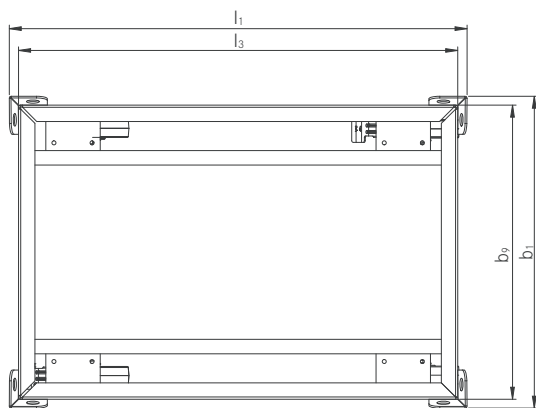
Doppelt beladbarer E-Rahmen mit unterschiedlichen Trolleygrößen

# Trolleys

## Effiziente Produktionsversorgung mit Routenzügen

Dieses Typenblatt in Anlehnung an VDI-Richtlinie 2198 nennt nur die technischen Werte des Standardgerätes. Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben.

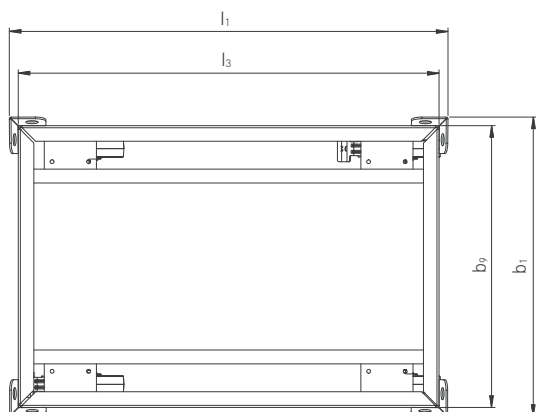
Kennzeichen	1.1	Hersteller			STILL	STILL	STILL	STILL	STILL	STILL	STILL	STILL
	1.2	Typzeichen des Herstellers			<b>Trolley 1200 x 800 x 280 mm</b>	<b>Trolley 1200 x 800 x 450 mm</b>	<b>Trolley 800 x 600 x 280 mm</b>	<b>Trolley 800 x 600 x 450 mm</b>	<b>Trolley 1200 x 1000 x 280 mm</b>	<b>Trolley 1200 x 1000 x 450 mm</b>	<b>Trolley 1000 x 600 x 280 mm</b>	<b>Trolley 1000 x 600 x 450 mm</b>
Gewicht	1.2.1	Lastabmessungen (Länge x Breite)		mm	1200 x 800	1200 x 800	800 x 600	800 x 600	1200 x 1000	1200 x 1000	1000 x 600	1000 x 600
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Räder	2.1	Eigengewicht		kg	36	53	29	47	38	62	31	51
	3.1	Bereifung			Polyamid	Polyamid	Polyamid	Polyamid	Polyamid	Polyamid	Polyamid	Polyamid
	3.2	Reifengröße vorn/hinten		mm	∅ 200/200	∅ 200/200	∅ 150/150	∅ 150/150	∅ 200/200	∅ 200/200	∅ 150/150	∅ 150/150
Grundabmessungen	3.5	Anzahl Räder vorn/hinten			2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2
	4.2.1	Gesamthöhe	$h_1$	mm	350	520	350	520	350	520	350	520
	4.13	Ladehöhe	$h_{11}$	mm	280	450	280	450	280	450	280	450
	4.16	Ladeflächenlänge	$l_3$	mm	1210	1210	820	820	1210	1210	1010	1010
	4.18	Ladeflächenbreite	$b_9$	mm	810	810	630	630	1010	1010	630	630
	4.19	Gesamtlänge	$l_1$	mm	1260	1260	870	870	1260	1260	1060	1060
	4.21	Gesamtbreite	$b_1$	mm	860	860	680	680	1060	1060	680	680
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	$m_2$	mm	235	235	235	235	235	235	235	235	



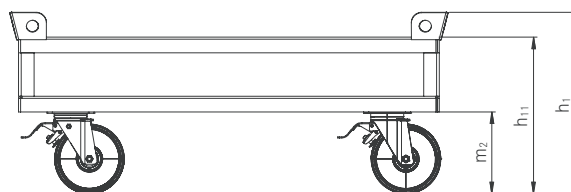
Draufsicht Trolley 1200 x 800 x 280 mm



Seitenansicht Trolley 1200 x 800 x 280 mm



Draufsicht Trolley 1200 x 800 x 450 mm



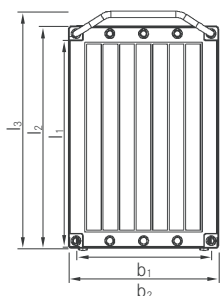
Seitenansicht Trolley 1200 x 800 x 450 mm



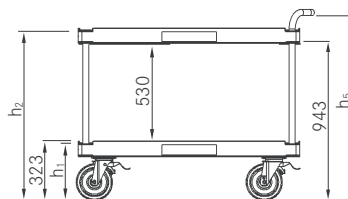
# Kunststoff-Trolleys

## Effiziente Produktionsversorgung mit Routenzügen

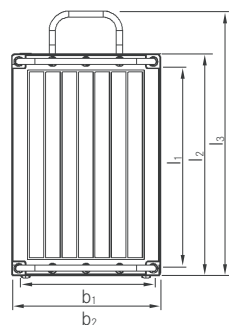
Kategorie	Code	Beschreibung	Einheit	Kunststoff Paletten-Trolley 1200 x 800 mm		Kunststoff Tischwagen-Trolley 2 Ebenen		Kunststoff Regalwagen-Trolley 3 Ebenen		Kunststoff Regalwagen-Trolley 4 Ebenen	
				STILL	STILL	STILL	STILL	STILL	STILL		
Kennzeichen	1.1	Hersteller									
	1.2	Typzeichen des Herstellers									
	1.2.1	Lastabmessungen (Länge x Breite)	mm	1200 x 800	oben: 1151 x 520 unten: 1102 x 520	oben: 1151 x 820 unten: 1102 x 820	oben: 1151 x 820 unten: 1102 x 820				
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q kg	1000	1000	1000	1000				
	1.5.1	Tragfähigkeit Ebene 1/2/3/4		1000/-/-/-	1000/500/-/-	1000/500/200/-	1000/500/200/200				
Gewicht	2.1	Eigengewicht	kg	30	43	53	65				
	3.1	Bereifung		Polyamid	Polyamid	Polyamid	Polyamid				
Räder	3.2	Reifengröße	vorn/hinten	mm	∅ 200/200	∅ 200/200	∅ 200/200	∅ 200/200			
	3.5	Anzahl Räder	vorn/hinten		2/2	2/2	2/2	2/2			
	4.2.1	Gesamthöhe	$h_1$	mm	362	1011	1403	1814			
Grundabmessungen	4.13	Ladehöhe	$h_{11}$	mm	313	313	313	313			
	4.13.1	Ladehöhe 2. Ebene	$h_{12}$	mm	-	933	763	763			
	4.13.2	Ladehöhe 3. Ebene	$h_{13}$	mm	-	-	1213	1213			
	4.13.3	Ladehöhe 4. Ebene	$h_{14}$	mm	-	-	-	1663			
	4.16	Ladeflächenlänge	$l_3$	mm	1200	1145	1090	1090			
	4.18	Ladeflächenbreite	$b_9$	mm	800	500	800	800			
	4.19	Gesamtlänge	$l_1$	mm	1220	1300	1455	1455			
	4.21	Gesamtbreite	$b_1$	mm	820	520	820	820			



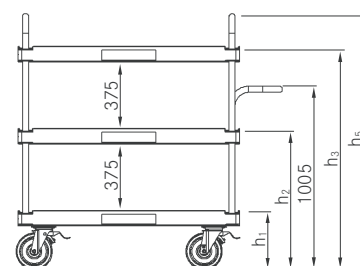
Draufsicht Tischwagen-Trolley



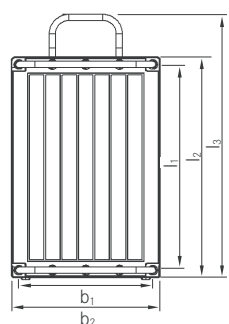
Seitenansicht Tischwagen-Trolley



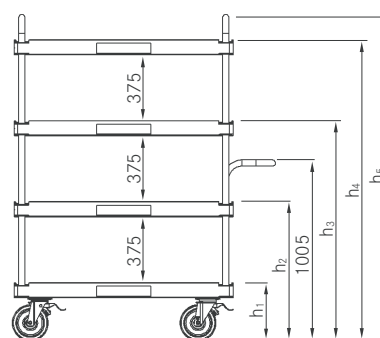
Draufsicht Regalwagen-Trolley, 3 Ebenen



Seitenansicht Regalwagen-Trolley, 3 Ebenen



Draufsicht Regalwagen-Trolley, 4 Ebenen



Seitenansicht Regalwagen-Trolley, 4 Ebenen

## Trolleys

### Effiziente Produktionsversorgung mit Routenzügen

Hoher Bedienkomfort auch bei hohen Lasten durch geringeren Rollwiderstand

Das breite Angebot unterschiedlichster Trolleys für den Transport verschiedenster Ladungsträger ermöglicht vielfältige Einsatzmöglichkeiten

Für einen sicheren Einsatz sind Trolleys serienmäßig mit zwei Bremsen ausgestattet

Für ein leichteres Handling sind Kunststoff-Tischwagen mit geringerem Eigengewicht in unterschiedlichen Varianten erhältlich



### Stahl-Trolleys

Die STILL Stahl-Trolleys sind mit B-, C- und E-Rahmen kompatibel und je nach Anforderung in verschiedenen Dimensionen erhältlich. Die Standardhöhe zur Palettenaufnahme beträgt 280 mm. Wenn aus dem Trolley auch kommissioniert wird, ist für eine ergonomische Arbeitshöhe bei der Entnahme der Teile, auch eine Höhe von 450 mm erhältlich. Für ein exaktes Positionieren des Ladungsträgers können die Trolleys mit abnehmbaren Bügelgriffen und Bremssystem ausgestattet werden. Für den Transport im LiftRunner-Routenzugsystem werden die Trolleys in die Rahmen eingeschoben, automatisch gesichert und angehoben. Dies reduziert nicht nur die Fahrgeräusche, sondern auch die Abnutzung der Rollen. Durch das Anheben der Trolleys während der Fahrt ist es möglich, härtere Polyamid-Rollen zu verwenden. Dies minimiert den Rollwiderstand, so dass sich höhere Lasten leichter bewegen lassen. Die Trolleys, die überwiegend Paletten oder Gitterboxen tragen, sind in unterschiedlichen Größen und Ausführungen erhältlich und können je nach Kundenanforderung auch variabel konstruiert werden.



Stahl-Trolley 450 mm Höhe

### Kunststoff-Trolleys

Die STILL Kunststoff-Trolleys eignen sich aufgrund ihres geringen Eigengewichtes in Verbindung mit leicht laufenden Polyamid-Rädern für Arbeitsbereiche, in denen Mitarbeiter schwere Lasten ziehen und schieben müssen. Optional können sie mit Schiebebügel und besonders leicht laufenden kugelgelagerten Rollen ausgestattet werden, die eine ergonomische Körperhaltung beim Schieben oder Ziehen unterstützen. Ein durchdachtes Baukastensystem – bestehend aus Paletten- sowie Tisch- oder Regalwagen-Trolleys in unterschiedlichen Ausführungen – deckt vielfältige Einsatzbereiche ab. Für den Transport im LiftRunner-Routenzugsystem werden die Trolleys ebenerdig in die Rahmen eingeschoben, automatisch gesichert und dann hydraulisch, pneumatisch, elektrisch oder autark angehoben, so dass während der Fahrt mit dem Routenzug kein Bodenkontakt entsteht. Dies reduziert nicht nur die Fahrgeräusche, sondern auch die Abnutzung der Rollen.



Tischwagen-Trolley

# Trolleys

## Ausstattungsvarianten

	Stahl-Trolley 1200 x 800 mm	Stahl-Trolley 1200 x 1000 mm	Stahl-Trolley 800 x 600 mm	Stahl-Trolley 1000 x 600 mm	Kunststoff Paletten- Trolley 1200 x 800 mm	Kunststoff Tischwagen- Trolley 2 Ebenen	Kunststoff Regalwagen- Trolley 3 Ebenen	Kunststoff Regalwagen- Trolley 4 Ebenen
Rollen mit Gleitlager	●	●	—	●	●	●	●	●
Rollen mit Kugellager	○	○	●	○	○	○	○	○
4 Polyamid-Räder, eines davon elektrisch leitfähig	●	●	●	●	○	○	○	○
3 Polyurethan-Räder und ein elektrisch leitfähiges Polyamid-Rad	○	○	○	○	—	—	—	—
Mitdrehendes Bremspedal an zwei Rollen montiert	●	●	—	●	—	—	—	—
Feststehendes Bremspedal an zwei Rollen montiert	○	○	●	○	—	—	—	—
Bügelgriffe	○	○	○	○	○	○	○	○
Arretierung von einer Rolle auf jeder 90° Position	○	○	○	○	○	○	○	○
Arretierung von zwei Rollen auf jeder 90° Position	○	○	○	○	—	—	—	—

● Standard ○ Option — Nicht verfügbar



Stahl-Trolley 1200 x 800 mm mit Erweiterung für größere Paletten



Stahl-Trolley 1200 x 800 mm mit Bügelgriff



Kunststoff-Trolleys in unterschiedlichen Dimensionen



STILL GmbH  
Berzeliusstraße 10  
D-22113 Hamburg  
Tel.: +49 (0)40/73 39-20 00  
Fax: +49 (0)40/73 39-20 01  
info@still.de

**Weitere Informationen finden Sie unter:  
[www.still.de](http://www.still.de)**

STILL AG  
Industriestraße 50  
CH-8112 Otelfingen  
Tel.: +41 (0)44 846 51 11  
Fax: +41 (0)44 846 51 21  
info@still.ch

**Weitere Informationen finden Sie unter:  
[www.still.ch](http://www.still.ch)**

STILL Gesellschaft m.b.H.  
IZ NÖ-Süd, Straße 3, Objekt 6  
A-2351 Wiener Neudorf  
Tel.: +43 (0)2236/615 01-0  
Fax: +43 (0)2236/617 04  
info@still.at

**Weitere Informationen finden Sie unter:  
[www.still.at](http://www.still.at)**



STILL ist in den Bereichen Qualitätsmanagement, Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Energiemanagement zertifiziert.

